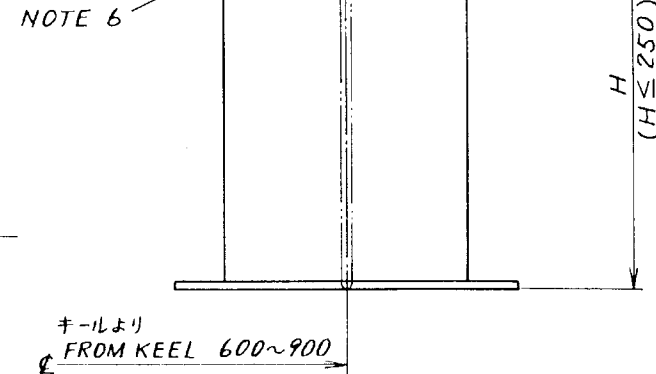
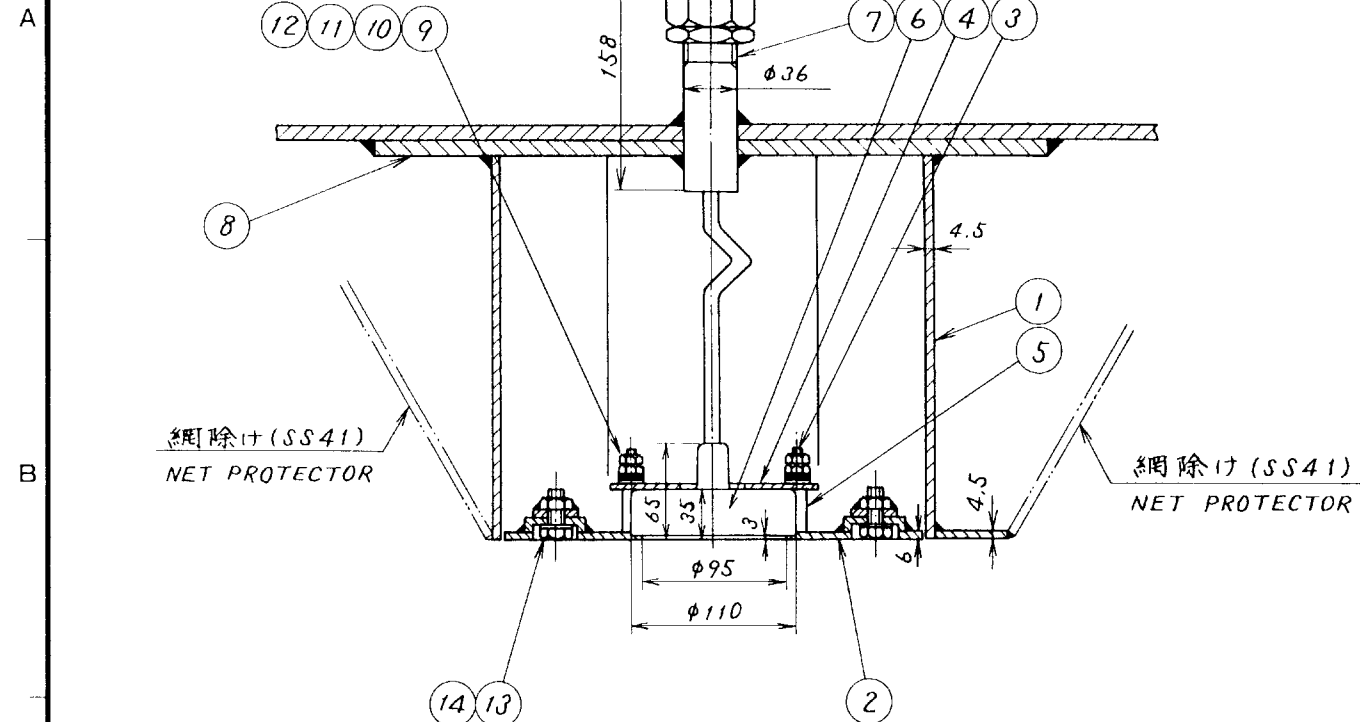
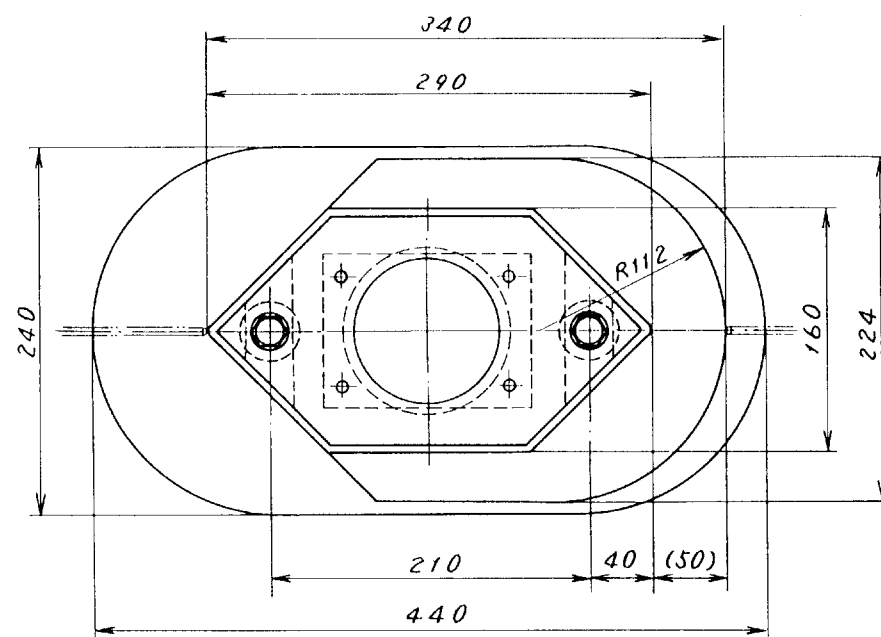


設備法分類番号 INSTALLATION METHOD	T-608
周波数 FREQUENCY	200kHz



1.  $\theta$ は船底傾斜角。
  2. 要目表は船主又は造船所と協議の上記入すること。
  3. 網除け、保護タンクは必要に応じて造船所にて製作のこと。
  4. 電線貫通金物はフレーム等のじゃまにならない所で送受波器に当らず、キャップナットが容易に締付けられる位置に取付けること。
  5. 振動子面に塗料を塗らないこと。
  6. 船尾側上端に空気抜き用孔( $\phi 10 \sim \phi 20$ 程度)を明けて下さい。
- 
1.  $\theta$ : RISING ANGLE OF SHIP'S HULL.
  2. DECIDE PRINCIPAL ITEMS UPON DISCUSSING WITH SHIP'S OWNER OR SHIPYARD.
  3. IF NECESSARY, NET PROTECTOR AND PROTECTION TANK TO BE MADE BY SHIPYARD.
  4. ALLOW ENOUGH CLEARANCE AROUND THRU-HULL PIPE FOR EASY TIGHTENING AND SERVICING.
  5. DO NOT PAINT TRANSDUCER FACE.
  6. MAKE A HOLE OF 10 TO 20MM IN DIA. ON STERN SIDE FOR ESCAPING AIR FROM TANK.



要 目 表 PRINCIPAL ITEM		
船位 POSITION	船首から FROM BOW	m
	キールから FROM KEEL	mm
突出量 H	PROJECTING	mm
取付状態 FIXING CONDITION	走行時水平 HORIZONTAL AT RUNNING	
保護タンク PROTECTION TANK		

14	バネ座金 SPRING WASHER M10	SUS304	2		
13	六角ボルト HEX. BOLT M10 x 30	SUS304	2		
12	平ワッシャ 呼称 B FLAT WASHER NOMI B	P. C.	4		
11	平座金 FLAT WASHER M8	SUS304	4		
10	バネ座金 SPRING WASHER M8	SUS304	4		
9	六角ナット HEX. NUT M8	SUS304	8		
8	ﾀﾞﾌﾞﾘﾝｸﾞ DOUBLING	SM41A			造船所手配 SHIPYARD SUPPLY
7	5号電線貫通金物 THRU-HULL PIPE NO.5		1	TFB-5000	
6	送受波器 TRANSDUCER		1	200B-8B	
5	スペーサ SPACER	SGP40A	4	T-608-01	
4	押え板 FIXING PLATE	SS41	1	T-606-04	
3	取付ボルト FIXING BOLT	SUS304	4	T-606-02	
2	振動子取付フランジ FIXING FLANGE	SS41	1	T-606-01	
1	振動子ケース CASING	SS41	1	T-604-01	
品番 ITEM	品名 NAME	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	図番 DWG.NO.	備考 REMARKS

承認 APPROVED	APR. 6 '81 <i>K. Kato</i>	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	名称 TITLE	200B-8B 送受波器 TRANSDUCER
検図 CHECKED	Mar. 30. '81 <i>McGinn</i>	尺度 SCALE	1/5	船底装備図 (鋼船) INSTALLATION FOR STEEL HULL
製図 DRAWN	Apr. 3 '81 <i>H. Adachi</i>	重量 WEIGHT	11 kg	図番 DWG. NO.
				C2001-272-B